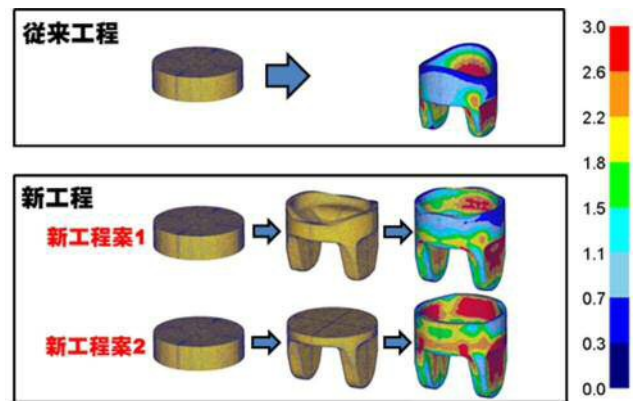


## 鍛造パンチの設計方法及びヨークの製造方法（特許第5828153号）

2つの突起と1つの円筒部を有するヨークについて、共用する1個のダイスと、交換して使用する2個の鍛造パンチから構成される鍛造金型において、第1工程と第2工程の鍛造パンチを材料流動を積極的に促進あるいは抑制する形状とすることで、組み合わせにより材料流動を制御することにより高強度で高精度な鍛造品を得ることを特徴とします。



従来技術と本発明の対比図