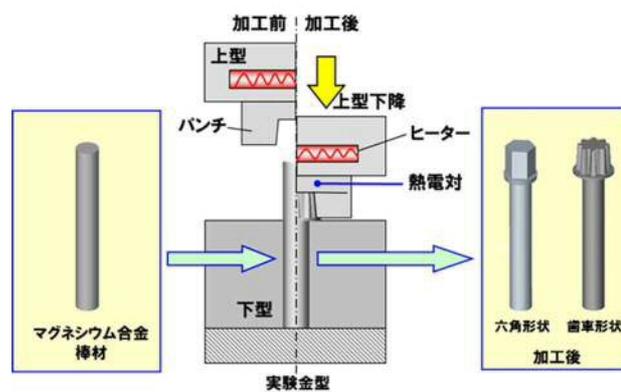


小径棒材の部分加熱ヘッドリング加工方法及び加工装置（特許第5660527号）

本発明は、マグネシウム合金の棒状素材を容易に加熱してヘッドリング加工する特許です。従来は、あらかじめ棒状素材や金型全体を電気炉等で加熱しなければヘッドリング加工ができませんでしたが、本技術はヘッドリングパンチのみ加熱しておき、同パンチからの伝熱で棒状素材の加工対象部分のみを加熱しながら加工することを可能としました。

これにより、少ない加熱エネルギーでマグネシウム合金のヘッドリング加工が可能となります。



加工方法の概要図